



## ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

w postępowaniu o udzielenie zamówienia na wynajem urządzeń niezbędnych w badaniach przemysłowych:

- Urządzenia cyfrowego do znakowania półfabrykatów – 1 szt.,
- Automatu w polu szycia – 1 szt.,
- Automatu prasowalniczego – 1 szt.,
- Systemu zarządzania międzyoperacyjnego – 1 komplet,
- Urządzenia do produkcji wymiennych narzędzi do maszyn szwalniczych – 1 szt.,
- Sprzętu komputerowego – 3 szt.

w ramach projektu

„Opracowanie optymalnej, zautomatyzowanej technologii umożliwiającej realizację zleceń wykonania małych partii lub pojedynczych egzemplarzy odzieży dedykowanej pod indywidualne zamówienia użytkownika końcowego”

**Nr postępowania 1/WY/2017**

**Biłgoraj, dnia 10.07.2017**

Zamówienie jest współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój Poddział. 1.2 - Sektor. INNOTEXTILE.

**Zamawiający:** Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET”

Florian Kapica

**Adres:** Kościuszki 15

**Kod:** 23-400 **Miejscowość:** Biłgoraj

**NIP:** 9180001068

**REGON:** 950005068

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z „Regulaminem udzielania zamówień przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET” Florian Kapica na realizację

projektu „Opracowanie optymalnej, zautomatyzowanej technologii umożliwiającej realizację zleceń wykonania małych partii lub pojedynczych egzemplarzy odzieży dedykowanej pod indywidualne zamówienia użytkownika końcowego” (zwanym dalej Regulaminem) w trybie konkursu ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie, do czasu zawarcia umowy. Z tytułu unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.

## I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wynajem urządzeń niezbędnych w badaniach przemysłowych:

- Urządzenie cyfrowe do znakowania półfabrykatów – 1 szt. o następujących parametrach technicznych:

1. Urządzenia cyfrowe do znakowania półfabrykatów, Specyfikacja: Urządzenia CNC do automatycznego etykietowania elementów przed rozkrojem w technologii printjet i memjet-1 komplet, Uzasadnienie ich wykorzystywania w ramach projektu: Realizacja prac badawczych w zakresie opracowania nowej metody znakowania materiału do procesu produkcji będzie wymagała pozyskania specjalnego urządzenia, które może zostać wykorzystane w procesie badawczym na etapie znakowania. Urządzenie do znakowania:

- a. umożliwia druk etykiety samoprzylepnej lub naniesienie oznakowania bezpośrednio na materiale, które pod wpływem temperatury znika po spełnieniu funkcji informacyjnej (technologia memjet),
- b. automatyczne etykietowanie – umożliwia oddzielenie etykiety od materiału po wykorzystaniu informacji na stanowiskach roboczych po zakończeniu określonego etapu produkcji (technologia printjet).

Celem prac jest opracowanie metody znakowania spełniającej następujące wymagania:

- a) nanoszona bezpośrednio na materiał,
- b) usuwana w sposób niezagrażający materiałowi, w ostatnich etapach procesu produkcji,
- c) proces sterowany komputerowo i wykorzystujący dane ze zlecenia klienta oraz układu rozkroju z wykorzystaniem nadanego numeru egzemplarzowego dla pojedynczej sztuki odzieży,

- d) możliwe formy - druk, naklejanie (kody kreskowe).
- e) nie może spowolnić procesu warstwowania materiału,
- f) uwzględnia odcinki materiału z wadami, „lewą” i „prawą” stronę materiału, desenie i miejsca przyszłych połączeń.

- Automat w polu szycia – 1 szt. o następujących parametrach technicznych:

Automat w polu szycia, Specyfikacja: Automat w polu szycia o polu około 200x1100 mm - 1 szt., programowalny, z pełną automatyką, z możliwością komunikacji Ethernet (lub innej) z systemem zarządzania produkcją wraz z 2 szt. maszyn automatycznych szyjących ściegiem stębnowym typu DDL z możliwością komunikacji Ethernet (lub innej) z systemem zarządzania produkcją, Uzasadnienie ich wykorzystywania w ramach projektu: Realizacja prac badawczych w zakresie opracowania nowej metody znakowania materiału do procesu produkcji będzie wymagała pozyskania specjalnych automatycznych urządzeń, które mogą zostać wykorzystane w procesie badawczym na etapie szycia (z wykorzystaniem testowanego znakowania) przy zastosowaniu wymiennych narzędzi wytworzonych we własnym zakresie za pomocą testowanych urządzeń (drukarka 3D lub waterjet lub inne). Urządzenie daje pełną kontrolę pracownikowi nad produkowanym elementem w czasie pracy za pomocą wifi lub ekranu w terminalach stanowiskowych. Dodatkowy moduł oprogramowania umożliwi pozyskanie danych zlecenia produkcyjnego, które automatycznie zaprogramuje maszynę do pracy w określonych w zleceniu parametrach dla poszczególnych elementów produkowanej odzieży.

- Automat prasowalniczy – 1 szt. o następujących parametrach technicznych:

Automat prasowalniczy, Specyfikacja: Automat prasowalniczy -1 szt. – sterowanie za pomocą mikroprocesora, pamięć minimum 30 programów, automatyczna diagnostyka usterek, możliwość transmisji i zabezpieczenia wprowadzonych danych, bezstopniowo (cyfrowo) programowane ustawianie ciśnienia, z nadmuchem, parowaniem i odsysaniem, urządzenia zabezpieczające operatora, klamry zaciskowe poruszane na elemencie jezdnym, warstwowe poszycia na formy, ciśnienie pary 5,5 bar, vacuum 130 mbar, ciśnienie sprężonego powietrza 6 bar., Uzasadnienie ich wykorzystywania w ramach projektu: Realizacja prac badawczych w zakresie opracowania nowej metody znakowania materiału do procesu produkcji będzie wymagała pozyskania specjalnego urządzenia, które może zostać wykorzystane w procesie badawczym na ostatnim etapie usuwania znakowania.

Urządzenie daje możliwość zdalnej współpracy z innymi elementami tworzącymi cały proces produkcji. Parametry pracy są automatycznie przekazywane ze zlecenia przy nadawaniu numeru egzemplarzowego i uwzględniają specyfikę materiałów użytych do produkcji wyrobu gotowego oraz zapewnia logowanie półfabrykatu lub produktu do urządzenia na podstawie testowanego znakowania. Dodatkowy moduł oprogramowania umożliwi pozyskanie danych zlecenia produkcyjnego, które automatycznie zaprogramuje automat do pracy w określonych w zleceniu parametrach.

- System zarządzania międzyoperacyjnego – 1 komplet o następujących parametrach technicznych:

System zarządzania międzyoperacyjnego, Specyfikacja: System zarządzania międzyoperacyjnego z możliwością logowania operatorów (zawiera terminale -44 kompletów, systemy KD – kontroli dostępu i RCP – rejestracji czasu pracy) -1 komplet, system zarządzania produkcją -1 komplet, Uzasadnienie ich wykorzystywania w ramach projektu: Realizacja prac badawczych w zakresie opracowania automatycznego transportu międzystanowiskowego z systemem logowania pracowników i elementów odzieży będzie wymagała pozyskania specjalnego urządzenia, które zostanie wykorzystane w badaniach nad systemem transportu.

Celem prac badawczych jest opracowanie systemu przepływu produktu (odzieży) w procesie obróbki zgodnie ze zleceniem produkcyjnym z możliwością jego śledzenia, nadzorowania i weryfikacji w czasie rzeczywistym, z wykorzystaniem technologii transportu spełniającego następujące wymagania:

- a) uwzględnia cały proces produkcji,
- b) uwzględnia równoległe stanowiska robocze,
- c) zapewnia monitoring odnotowywania i weryfikacji obecności na stanowiskach pracowników i wykonywane zadania w czasie rzeczywistym,
- d) zapewnia logowanie półfabrykatów na stanowisku roboczym w czasie rzeczywistym z wykorzystaniem testowanego znakowania,
- e) zapewnia logowanie narzędzi do maszyn szwalniczych powiązanych ze zleceniem,
- f) umożliwia transport półfabrykatów między stanowiskami,
- f) proces sterowany komputerowo,
- g) umożliwia przepływ informacji o parametrach szycia, prasowania i innych czynności produkcyjnych na poszczególne stanowiska pracy,
- h) korzysta z danych wejściowych o realizowanym zleceniu.

- Urządzenie do produkcji wymiennych narzędzi do maszyn szwalniczych – 1 szt. o następujących parametrach technicznych:

Urządzenia do produkcji wymiennych narzędzi do maszyn szwalniczych, Specyfikacja:

Urządzenie drukujące w 3D z oprogramowaniem o polu pracy adekwatnym do pola pracy automatu w polu szycia – 1 szt.

Urządzenie typu waterjet (cięcie wodą) z oprogramowaniem 1 szt. o polu pracy adekwatnym do formatek materiałów i surowców występujących na rynku.

Urządzenie do obróbki skrawaniem o polu pracy adekwatnym do formatek materiałów i surowców występujących na rynku., Uzasadnienie ich wykorzystywania w ramach projektu: Realizacja prac badawczych w zakresie opracowania szybkiej i taniej metody produkcji narzędzi do maszyn szwalniczych (dedykowanych do jednostkowych zleceń) będzie wymagała pozyskania specjalnych urządzeń, które mogą zostać wykorzystane w procesie badania nad metodą projektowania i produkcji narzędzi spełniających wymagane parametry dla określonych maszyn szwalniczych.

Celem prac badawczych jest opracowanie metody projektowania i produkcji narzędzi do maszyn szwalniczych spełniającej następujące wymagania:

- a) projektowanie narzędzi w oparciu o zlecenie produkcyjne we własnym zakresie,
- a) produkcja narzędzi we własnym zakresie na miejscu,
- b) proces wykonania narzędzi w czasie jednego dnia,
- c) proces sterowany komputerowo,
- d) zastosowanie materiałów zapewniających trwałość narzędzi dla realizacji min. 100 szt. produktów ze zlecenia,
- e) możliwość wykorzystania danych zlecenia do konstrukcji i wytwarzania narzędzi oraz zaimplementowania narzędzi do maszyn szwalniczych i ich pracy według dedykowanego zlecenia.

- Sprzęt komputerowy – 3 szt. o następujących parametrach technicznych:

Sprzęt komputerowy, Specyfikacja: Komputer do zastosowań uniwersalnych (3 szt.):

- procesor Intel Core i3/równoważny lub wyższy
- płyta główna mATX SATA3 USB 3.0
- pamięć RAM co najmniej 8 GB
- dysk SSD co najmniej 120 GB

- karta graficzna GeForce GTX660/równoważna lub wyższa bądź zintegrowana
- dysk HDD co najmniej 1 TB, 7200 rpm
- system operacyjny Windows 7 PRO lub wyższy
- zasilacz minimum 400W
- monitor co najmniej 20" matryca LED matowa, rozdzielczość 1920x1080.

Komputer All-in-One lub stacjonarny do zastosowań graficznych i projektowo-konstrukcyjnych (1 szt.):

- procesor Intel Core i5/równoważny lub wyższy
- pamięć RAM 16 GB
- dysk SSD co najmniej 240 GB
- dysk HDD co najmniej 1 TB, 7200 rpm
- karta graficzna GeForce GTX 970/równoważna lub wyższa
- zasilacz 500 W
- matryca matowa dotykowa lub zwykła,
- system operacyjny Windows 7 PRO lub wyższy.

Laptop do zastosowań uniwersalnych (4 szt.):

- procesor Intel Core i3/równoważny lub wyższy
- dysk HDD co najmniej 500 GB
- dysk SSD co najmniej 120 GB
- pamięć RAM co najmniej 4GB
- matryca matowa
- system operacyjny Windows 7 PRO lub wyższy.

Uzasadnienie ich wykorzystywania w ramach projektu: Realizacja prac badawczych w zakresie opracowania założeń rozwiązań IT dla całego procesu produkcji z uwzględnieniem potrzeb obsługi programów graficznych oraz projektowo-konstrukcyjnych będzie wymagała pozyskania sprzętu komputerowego o określonych właściwościach, do wykorzystania w procesie badawczym i w testach, dostępnego dla wszystkich członków zespołu badawczego.

Odbioru przedmiotu zamówienia dokona upoważniony pracownik Zamawiającego. Z odbioru zostanie sporządzony protokół.

Na dostarczone urządzenia Wykonawca udzieli **gwarancji** jakości.

Okres gwarancji nie może być krótszy niż **24 miesiące** od daty odbioru przedmiotu zamówienia. Na cały okres wynajmu.

Dodatkowe warunki realizacji zamówienia:

- Okres wynajmu do 31.12.2019 roku z możliwością wydłużenia do 31.12.2020 lub skrócenia w przypadku gdy wynik badań wskaże taką konieczność,
- Stały nadzór informatyczny,
- Stały nadzór mechaniczny,

## **II. TERMIN WYKONANIA UMOWY.**

Wykonanie przedmiotu zamówienia nastąpi w terminie **do 09.11.2017 r.**

## **III. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW.**

Ocena spełnienia warunków wymaganych od Wykonawców będzie przeprowadzona w oparciu o przedłożone dokumenty i oświadczenia Wykonawców opisane w pkt. IV.4.1-IV.4.3 (zgodnie z zasadą spełnia/ nie spełnia). Wykonawcy zobowiązani są złożyć wszystkie dokumenty oraz oświadczenia. Niespełnienie tego warunku spowoduje wykluczenie Wykonawcy i odrzucenie jego oferty.

Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców zgodnie z art.24 ustawy Prawo zamówień publicznych.

## **IV. INFORMACJE O OŚWIADCZENIACH I DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.**

- 4.1. Wypełniony formularz oferty oraz pełnomocnictwa szczególne lub rodzajowe, jeżeli oferta została podpisana przez osoby niewskazane we właściwym rejestrze, jako uprawnione do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy. Formularz oferty stanowi Załącznik nr 1 niniejszego Zaproszenia.
- 4.2. Oświadczenie Wykonawcy, że spełnia warunki udziału w postępowaniu, tj.:
  - 1) jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi,

2) posiada uprawnienia niezbędne do wykonania określonych prac lub czynności będących przedmiotem zamówienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,

3) dysponuje niezbędną wiedzą i doświadczeniem, potencjałem ekonomicznym i technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania danego zamówienia lub załączą do oferty pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia,

4) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, oraz w stosunku do którego nie było prowadzone przez Zamawiającego postępowanie egzekucyjne i którzy nie znajdują się w okresie likwidacji, upadłości lub w stosunku do których nie jest prowadzone postępowanie naprawcze.

Wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 2 do niniejszego Zaproszenia.

4.3. Wykonawca jest zobowiązany ponadto dostarczyć wraz z ofertą następujące dokumenty:

- 1) dokument rejestrowy wydrukowany z ogólnodostępnej bazy internetowej Krajowego Rejestru Sądowego (KRS) lub Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEIDG) nie wcześniej niż 1 miesiąc przed upływem terminu składania ofert.
- 2) CV co najmniej jednego członka zespołu nadzorującego, posiadającego doświadczenie w mechanice, automatyce i informatyce.
- 3) Oświadczenie o realizacji napraw gwarancyjnych w terminie do 24 godz. od wystąpienia usterki lub wymianę maszyny wolnej od wad.
- 4) Weksel in blanco wraz z deklaracją wekslową na kwotę wysokości zamówienia dla podmiotu, który wykaże się zasobami finansowymi gwarantującymi wykonanie zamówienia lub kaucja gwarancyjna na kwotę  $\frac{1}{4}$  wysokości zamówienia,
- 5) Dokumenty potwierdzające posiadanie środków na realizację zamówienia,

**Uwaga:**

Dokumenty, o których mowa w pkt. IV muszą być złożone w formie oryginału lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy.



Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

**V. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z POTENCJALNYMI WYKONAWCAMI ORAZ OSOBACH UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI**

Porozumiewanie się Zamawiającego z potencjalnymi Wykonawcami będzie się odbywało drogą pisemną wyłącznie w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia i informacje przekazane za pomocą drogi elektronicznej uważać się będzie za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotrze do adresata przed upływem terminu i zostanie niezwłocznie potwierdzona pisemnie.

Adres do korespondencji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET”  
Florian Kapica  
ul. Kościuszki 15  
23-400 Biłgoraj

Osobą upoważnioną do kontaktów z wykonawcami jest Pan Florian Kapica

Tel. 84 686 15 16

E-mail: [kapica@kapica.com.pl](mailto:kapica@kapica.com.pl)

Godziny pracy przedstawicieli Zamawiającego od 8:00 do 16:00.

**VI. WYMAGANIA DOTYCZĄCE KWOTY WADIUM**

1. Wykonawcy przystępujący do niniejszego postępowania nie są obowiązani do wniesienia wadium.

**VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

Wykonawcy pozostają związani złożoną przez siebie ofertą 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

## VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 8.1. Ofertę należy przygotować w języku polskim, czytelnie.
- 8.2. Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymogami umieszczonymi w Zaproszeniu, dołączyć wszystkie wymagane dokumenty oraz wypełniony formularz oferty. Formularz oferty stanowi Załącznik nr 1 do niniejszego Zaproszenia.

### **Uwaga:**

Oferty złożone na formularzu niezgodnym z opisem niniejszego Zaproszenia zostaną odrzucone.

- 8.3. Oferta i wszystkie dokumenty dołączone do oferty muszą być podpisane przez osoby upoważnione do występowania w imieniu Wykonawcy, ujawnione we właściwym rejestrze lub posiadające odpowiednie pełnomocnictwo szczególne lub rodzajowe, które należy załączyć do oferty.
- 8.4. Poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób upoważnionych do występowania w imieniu Wykonawcy.
- 8.5. Oczywiste omyłki w tekście oferty zostaną poprawione, o czym niezwłocznie zostanie powiadomiony Wykonawca.
- 8.6. Ofertę należy złożyć w trwale zamkniętej kopercie, która powinna być zaadresowana do Zamawiającego następująco:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET”

Florian Kapica

ul. Kościuszki 15

23-400 Biłgoraj

oraz zatytułowana:

**„Oferta na wynajem urządzeń niezbędnych w badaniach przemysłowych w ramach projektu „Opracowanie optymalnej, zautomatyzowanej technologii umożliwiającej realizację zleceń wykonania małych partii lub pojedynczych egzemplarzy odzieży dedykowanej pod indywidualne zamówienia użytkownika końcowego”**

**nie otwierać przed 18.07.2017 r. Godz. 09:00**

Koperta powinna być ponadto opatrzona nazwą i adresem Wykonawcy.

- 8.7. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Nie dopuszcza się składania **ofert wariantowych i częściowych**.
- 8.8. Cena oferty musi uwzględniać całość kosztów niezbędnych dla realizacji przedmiotu zamówienia, w szczególności:
- 1) podatek VAT.
- 8.9. W ofercie nie można podawać upustów.
- 8.10. Wycofanie oferty lub jej zmiany.
- 1) Wykonawca może wprowadzać zmiany, poprawki i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian przed upływem terminu składania ofert.
  - 2) Zmiany, poprawki i uzupełnienia dotyczące informacji wypełnianych przez Wykonawców w formularzu oferty winny zawierać:
    - wskazanie miejsca dokonania zmian, poprawek i uzupełnień,
    - treść pierwotną w przypadku zmian lub poprawek,
    - treść poprawioną (w przypadku zmian lub poprawek) lub treść uzupełnienia.
  - 3) Powiadomienie o wprowadzeniu zmian powinno być złożone według takich samych wymagań, jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”.
  - 4) Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia. Powiadomienie to powinno być złożone według takich samych wymagań, jak składana oferta z dopiskiem „WYCOFANIE”.

**Uwaga:**

1. Zmiany, poprawki i uzupełnienia muszą być podpisane przez osoby uprawnione (wskazane we właściwym rejestrze jako uprawnione do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy) lub osoby posiadające właściwe pełnomocnictwa szczególne lub rodzajowe.
2. Powiadomienie o wycofaniu oferty musi być podpisane przez osoby uprawnione (wskazane we właściwym rejestrze jako uprawnione do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy) lub osoby posiadające właściwe pełnomocnictwa szczególne lub rodzajowe. Do powiadomienia o wycofaniu oferty należy załączyć dokument, o którym mowa w pkt. IV.4.3.1) niniejszego Zaproszenia, lub stosowne pełnomocnictwo szczególne lub rodzajowe.

**IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.**

Oferty należy składać w formie papierowej do Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET” Florian Kapica ul. Kościuszki 15 23-400 Biłgoraj do dnia 18.07.2017 do godz. 09.00 lub elektronicznie na e-mail: kapica@kapica.com.pl

Oferty złożone po terminie będą zwracane Wykonawcy bez rozpatrzenia.

Przy składaniu oferty, na żądanie Wykonawcy, wydawane będzie pokwitowanie.

Oferty nadesłane pocztą będą zakwalifikowane do postępowania pod warunkiem ich doręczenia przez pocztę do Zamawiającego do dnia 18.07.2017r. włącznie do godziny 09.00

Otwarcie złożonych ofert nastąpi w dniu 18.07.2017 o godz.10.00 w:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET”

Florian Kapica

ul. Kościuszki 15

23-400 Biłgoraj

Otwarcie ofert jest jawne.

## **X. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA OCENY OFERTY.**

### **Cena -waga 60%**

Cenę oferty należy obliczyć jako wartość netto wykonania przedmiotu zamówienia powiększoną o kwotę podatku VAT.

$$C=C_n+VAT$$

gdzie:

C- cena oferty

C<sub>n</sub> – wartość netto wykonania przedmiotu zamówienia

VAT – wartość podatku VAT

### **Szybkość realizacji napraw gwarancyjnych -waga 40%**

Zamawiający wymaga napraw gwarancyjnych w terminie do 24 godz. od wystąpienia usterki lub wymianę maszyny wolnej od wad.

Punkty zostaną przyznane na podstawie liczby godziny szybkości realizacji gwarancji zaoferowane przez Wykonawcę w formularzu oferty w następujący sposób:

od 5 godz. do 12 godz. -40 pkt.

od 13 godz. do 24 godz. -20 pkt.

od 25 godz. do 50 godz. -0 pkt.

**XI. INFORMACJE DOTYCZĄCE WALUT OBCYCH, W JAKICH MOGĄ BYĆ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A DOSTAWCĄ.**

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w PLN.

**XII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OCENY OFERT.**

Każdy Wykonawca będzie oceniany wg kryterium ceny w skali od 0 do 100 punktów. Maksymalną liczbę punktów otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę, pozostali otrzymają proporcjonalnie mniejszą liczbę punktów wg wzoru:

Cena (C):

$$\frac{\text{Najniższa oferowana cena spośród wszystkich ofert}}{\text{Cena oferty rozpatrywanej}} \times 60 \text{ punktów}$$

Szybkość realizacji napraw gwarancyjnych (SZG):

od 5 godz. do 12 godz. -40 pkt.

od 13 godz. do 24 godz. -20 pkt.

od 25 godz. do 50 godz. -0 pkt.

Końcowa wartość punktowa obliczana będzie w sposób następujący:

Zdobyta ilość punktów = C + SZG

### **XIII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY.**

XIII.1. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, będzie niezwłocznie powiadomiony pisemnie o fakcie wyboru jego oferty.

XIII.2. Termin na zawarcie umowy będzie nie krótszy niż 4 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, nie później jednak niż przed upływem terminu związania ofertą.

XIII.3. Wykonawcy zostaną powiadomieni pisemnie (pocztą lub e-mail) o wyniku postępowania, niezwłocznie po zatwierdzeniu przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „KAPICA MARKET” Florian Kapica wyboru najkorzystniejszej oferty.

### **XIV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.**

Nie jest wymagane.

### **XV. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY, OGÓLNE WARUNKI UMOWY ALBO WZÓR UMOWY, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY WYMAGA OD WYKONAWCY, ABY ZAWARŁ Z NIM UMOWĘ NA TAKICH WARUNKACH.**

Do Zaprośzenia dołączony jest wzór umowy (Załącznik nr 3) stanowiący jej integralną część.

Zamawiający przewiduje następujące warunki płatności:

- w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury za wykonany przedmiot zamówienia.

### **XVI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.**

W toku postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia Wykonawcy, którego interes prawny doznał lub może doznać uszczerbku, przysługują środki ochrony zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe

**„KAPICA MARKET” Florian Kapica na realizację projektu „Opracowanie optymalnej, zautomatyzowanej technologii umożliwiającej realizację zleceń wykonania małych partii lub pojedynczych egzemplarzy odzieży dedykowanej pod indywidualne zamówienia użytkownika końcowego” dostępnego w siedzibie Zamawiającego.**

Załącznikami do niniejszego Zaproszenia są:

1. Formularz oferty.
2. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.
3. Wzór umowy.